

## EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

### DESCRIERE

Produsele "IDEEA !" seria E 5100 sunt emailuri monocomponente pe bază de rășini alchidice grase.

**Elementele caracteristice principale:** putere de acoperire foarte bună, luciu foarte bun pentru produsele lucioase, rezistență bună la intemperii și lovituri mecanice, etalare bună, duritate bună.

### UTILIZARE

Produsele seria E 5100 se utilizează la protejarea suprafețelor din metal, lemn, sticlă, glet de ipsos, exploatate în aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect plăcut.

Sunt utilizate pentru acoperirea suprafețelor noi, precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Sunt recomandate pentru lucrări de vopsitorie CFR, cum ar fi protecția podurilor metalice de cale ferată, a instalațiilor și a elementelor metalice de la linia de contact, etc.

De asemenea sunt utilizate pentru protejarea construcțiilor supraterrane aparținând rețelelor electrice, precum și pentru protecția anticorozivă a construcțiilor de oțel: poduri, structuri de rezistență, confecții metalice diverse, ș.a.

**Emailul E 51180 IDEEA !** aluminiu este un produs anticoroziv și poate fi utilizat ca prim strat pentru protecția suprafețelor metalice feroase exploatate în interior sau în exterior.

**Varianta mată V 5100** poate fi folosită ca finisare mată conferind suprafețelor pe care este aplicată un aspect decorativ plăcut sau ca strat intermediar pentru finisare lucioasă.

**Certificate** Emailurile seria E 5100 au agrement tehnic Nr: 016- 04 / 1157 -2011, elaborat de ICECON București și emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții - București.

### CARACTERISTICI TEHNICE

<b>Caracteristicile produsului lichid :</b>	OPAL V 5100	E 5100 Negru și alte culori	E 51101 Alb	E 51180 Aluminiu	E 5100- A Negru și alte culori E 51101-A Alb	Metoda de încercare
<b>Aspect</b>	lichid omogen, vâscos, fără impurități mecanice					vizual
<b>Densitate 23°C, g/ml</b>	V 51101 1,61 ± 0,1 V 51900 1,53 ± 0,1	diferite densități funcție de culoare produs		E 5100- A 1,05 ± 0,05 E 51101-A 1,08 ± 0,03	SRENISO 2811-1:2002	



**Timp de curgere :**

cupa ISO d = 6 mm, 23°C, diluat 10% cu white spirit	18 -23s	-	-	-	30 -35s	SRENISO 2431:1997/ AC: 03
cupa ISO d = 6 mm, 23°C, diluat 20% cu white spirit	-	20 - 25s	20 -25s	-	-	
cupa STAS d = 8 mm, 20°C	33 -35s	31- 33s	31- 33s	-	37 - 42	
cupa STAS d = 6 mm, 20°C	-	-	-	28 -30	-	IL-DC-09
Vascozitate Stormer, 25°C	-	90± 5	90± 5	70± 5	-	IL-CCSAV- 04
Substanțe nevolatile, 1g/100 cm <sup>2</sup> , 125°C, 25 minute, min.	81	65	70	50	E 5100- A (negru și alte culori) 50 E 51101-A (alb) 56	SRENISO 3251: 2008
Finețe de frecare, max.	40 μm	30 μm	30 μm		30 μm	SRENISO 1524: 2002
COV, g/l, max.		300		500	300	SRENISO 11890-1:2007

**Caracteristicile  
peliculei**

<b>Aspect</b>	mat	lucios	lucios	semilucios	lucios	vizual
* <b>Luciu, 60°, min.</b>	-	90	90	-	90	SRENISO 2813:2003

\* Pentru nuanțele E 512003, E 51455, E 51521, E 51550, E51750, E51850, E 518017, E 512003-A, E 51455-A, E 51521-A, E 51550-A, E 5175-A, E 51850-A, E 518017-A **luciu impus de: min 87 %**

<b>Timp de uscare la 23 ± 2°C, 50±5% um.rel</b>						ASTMD 1640:2003
<b>Tip B (timp de uscare la atingere)</b>	-		16 ore		11 ore	
<b>Tip D (timp de uscare în adâncime)</b>	90 minute		24ore		22 ore	
<b>Duritate, min.</b>	60 s -		30s 90 oscilații		- 90 oscilații	SRENISO 1522:2007
<b>Aderența la suport, grila de 1 mm</b>			1			SRENISO 2409:2007

**Valabilitate în ambalaj** **48 luni** de la data fabricației, în condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare.  
În funcție de condițiile de depozitare, înaintea utilizării se recomandă amestecarea produsului.

<b>DETALII DE APLICARE</b>	<b>V 5100</b>	<b>E 5100 / E 5100-A</b>	<b>E 51180</b>
<b>Metoda de aplicare</b>	- pensulare, roluire - pulverizare cu aer (condiții profesionale)	- pensulare, roluire - pulverizare cu aer (condiții profesionale)	

<b>Diluant utilizat - D 551 / Diluție</b>	-pensulare, roluire: diluat cca.3%	-pensulare, roluire: diluat cca.3% / cca 5%	-pensulare: diluat cca.15%
	-pulverizare cu aer (condiții profesionale): diluat cca.10 %	-pulverizare cu aer (condiții profesionale): diluat 15- 20 %	-pulverizare cu aer (condiții profesionale): diluat cca.15%

**Pentru E 5100-A – pensulare: diluat cca. 5%  
– pulverizare cu aer: diluat 15- 20%**

<b>Grosime peliculă</b>	E 5100 / V 5100	E 5100-A	
- umedă	70 -90μm / strat	80 -90μm / strat	
- uscată	40 -50μm / strat	35 -40μm / strat	
<b>Interval de reacoperire</b>	min. 3ore	min. 24ore	min. 24ore
<b>Consum specific, la o grosime strat uscat de 35 mm</b>	-V 5100 -E 5100- negru, alb, alte culori -E 51180 - aluminiu -E 5100-A - negru, alb, alte culori	până la 15 m <sup>2</sup> /l / strat până la 14 m <sup>2</sup> /l / strat până la 10 m <sup>2</sup> /l / strat până la 14 m <sup>2</sup> /l / strat	determinare practică

Consumul poate varia în funcție de condițiile de aplicare (geometria suprafeței, metoda de aplicare, condițiile de mediu, natura și pregătirea suprafeței).

## COMPATIBILITATE

Nu se recomandă amestecarea produsului seria E 5100 / E 5100-A cu alte produse. (alte produse = diluanți, agenți de curățare - altele decât cele recomandate de producător).

## PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

### Pregătirea suprafețelor pentru vopsire

Înainte de vopsire trebuie verificată condiția suprafeței. Scopul principal al pregătirii suprafețelor este asigurarea maximului de aderență posibilă a produsului de acoperire cu suportul.

#### a. Pregătirea suprafețelor metalice

- **Pregătirea suprafețelor metalice care nu au mai fost acoperite**
  - Se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
  - Se îndepărtează rugină cu o perie de sârmă sau cu hârtie abrazivă de finețe medie
  - Se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă curată și uscată. Operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi.
  - În cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.
  - În cazul produsului E 51180, acesta se poate aplica direct pe metal.
  - E 5100-A nu se aplică direct pe metal, obligatoriu se aplică pe suprafețe metalice grunduite.

- **Pregătirea suprafețelor metalice care au mai fost acoperite**
  - Se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
  - Se îndepărtează rugina și vopseaua degradată aplicată anterior cu o perie de sârmă sau cu hârtie abrazivă de finețe medie.
  - Se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă curată și uscată. Operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi.
  - În cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
  - Produsul E 51180 se poate aplica direct pe metal.

## b. Pregătirea suprafețelor din lemn

- **Pregătirea suprafețelor din lemn care nu au mai fost acoperite**
  - Se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
  - Se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
  - Se îndepărtează urmele de grăsime
  - Se șlefuieste suprafața în lungul fibrei cu hârtie abrazivă de granulație medie
  - Se desprăfuieste suprafața cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
  - Se aplică primul strat din sistemul de acoperire (grund de îmbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn).
  - Se recomandă ca umiditatea lemnului să fie maxim  $12 \pm 2\%$ .
- **Pregătirea suprafețelor din lemn care au mai fost acoperite**
  - Se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
  - Se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
  - Se îndepărtează urmele de grăsime
  - Se îndepărtează vopseaua aplicată anterior prin șlefuirea suprafeței, în lungul fibrei, cu hârtie abrazivă de granulație medie;

În cazul unui sistem de protecție transparent, vopseaua se îndepărtează total; pentru un sistem opac, se vor îndepărta doar porțiunile cu aderență scăzută la substrat

- Se desprăfuieste cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
- Se aplică primul strat din sistemul de acoperire (grund de îmbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn).
- Se recomandă ca umiditatea lemnului să fie maxim  $12 \pm 2\%$ .

## c. Pregătirea suprafețelor de zidărie pentru aplicare

- **Pregătirea suprafețelor tencuite care nu au mai fost acoperite**
  - Se netezește suprafața prin înlăturarea asperităților cu șpaclul, hârtie abrazivă, gresie, piatră ponce, cărămidă bine arsă și netezită sau o bucată de lemn de brad. La lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit.
  - Se curăță de praful provenit de la netezire, fie manual, cu cârpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat;
  - Se curăță zonele acoperite de mușgai cu soluție de îndepărtat mușgaiul;
  - Se aplică primul strat din sistemul de acoperire (amorsă de zidărie G 8101), numai după ce tencuiala s-a uscat.

- **Pregătirea suprafețelor de cărămidă sau beton care nu au mai fost acoperite**
  - Se curăță de praf și se spală cu apă;
  - Se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curăță cu soluție de îndepărtat mucegaiul;
  - Reparațiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior și de exterior;
  - Se aplică primul strat din sistemul de acoperire, numai după ce suprafața s-a uscat.
- **Pregătirea suprafețelor tencuite care au mai fost acoperite**
  - Se verifică, prin ciocănire, starea tencuiei;
  - Porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile lovite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare.
  - Se îndepărtează vopseaua veche: complet, prin răzuire cu șpaclul de oțel, prin ardere cu lampa de benzină sau cu ajutorul soluțiilor chimice (amestec de benzină, terebentină cu parafină sau naftalină) sau parțial, prin spălare cu apă și săpun sau cu soluție de sodă calcinată 5%, clătire cu apă și ștergere cu o cârpă uscată.
- **Suprafețe de cărămidă sau beton care au mai fost acoperite**
  - Se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimină cauzele ce le-au provocat și se îndepărtează vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curăță cu soluție de îndepărtat mucegaiul;
  - Reparațiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior și de exterior;
  - Se aplică primul strat din sistemul de acoperire (amorsă de zidarie G 8101), numai după ce suprafața curățată s-a uscat.

## CONDIȚII DE APLICARE

Emailurile seria E 5100 se vor aplica pe suprafețe curate și uscate; temperatura suportului (metalic) va fi cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport. Umiditatea relativă va fi de max. 70%.

Aplicarea decurge în condiții optime, dacă se asigură o temperatură a mediului ambiant și a produsului este de 10 - 30°C.

Aplicarea este interzisă când plouă, ninge sau suportul este acoperit cu gheață; vara aplicarea sub acțiunea intensă a razelor solare trebuie evitată.

## INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Se condiționează produsul la temperatura de 10 - 30°C și se omogenizează bine. Înainte de aplicare se diluează produsul în proporțiile recomandate sau în proporțiile necesare pentru a obține grosimile de peliculă cerute.

### Sisteme de vopsire pentru suprafețe metalice

- **Finisare mată**

Pentru suprafețe zincate și din aluminiu se aplică un strat de grund reactiv G 4100P. Pentru suprafețe metalice care nu ridică probleme deosebite în ceea ce privește aderența grundului la suport se aplică:

- 1 strat grund anticoroziv G 5173-2 sau grund G 5100 sau GS 5400R. După uscarea completă a grundului se aplică apoi vopsea V 5100.

- **Finisare lucioasă**

- 1 - 2 straturi grund G 5173 -2 sau G 5100 sau GS 5400R aplicat în cel mult 3 ore de la curățarea suprafeței.
- 1 - 2 straturi email E 5100, E5100-A. Primul strat de email se aplica după 24 de ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se poate aplica după 24 de ore de la uscarea primului strat. În funcție de condițiile de exploatare, numărul de straturi aplicate poate crește.

- **Finisare mată**

- 1 strat IG 5100F (opțional pentru exterior)
- 1 strat grund de binale G 5144 sau grund cu șlefuire rapidă G 53101
- 1 strat vopsea mată "OPAL" V 5100.

Se aplică mai întâi lac protector IG 5100F (opțional dacă se dorește protecție suplimentară la exterior). La 12 ore de aplicarea lacului protector, se aplică un grund de binale G 5144 sau grund G 53101. După 24 ore de la aplicarea grundului G 5144 sau după 3 ore de la aplicarea grundului G 53101, se aplică un strat vopsea mată V 5100.

- **Finisare lucioasă**

- 1 strat IG 5100F (opțional pentru exterior)
- 1 strat grund de binale G 5144 sau 1 strat grund cu șlefuire rapidă G 53101
- 1 - 2 straturi email E 5100, E5100-A. Primul strat de email se aplică după 24 de ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se poate aplica după 24 de ore de la uscarea primului strat. În funcție de condițiile de exploatare, numărul de straturi aplicate poate crește.

- **Finisare mată**

- 1 strat amorsă de zidărie G 8101
- 1 strat chit universal de cuțit (opțional)
- 1 - 2 straturi vopsea mată V 5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de îmbibare în dispersie apoasă se poate aplica chitul universal de cuțit; după uscarea acestuia, chitul se șlefuieste, apoi se desprăfuieste și se aplică produsul alchidic mat V 5100;

- **Finisare lucioasă**

- 1 strat amorsă de zidărie G 8101
- 1 strat chit universal de cuțit (opțional)
- 1 - 2 straturi de email E 5100, E 5100-A

La 3 ore de la aplicarea grundului de îmbibare pentru zidărie G 8101, se poate aplica chitul universal de cuțit. După uscarea acestuia, chitul se șlefuieste, apoi se desprăfuieste și se aplică 1-2 straturi de email E 5100/ E 5100-A.

**OBSERVAȚII:** În cazul aplicării produsului E 51180 pe suprafețe metalice, se recomandă ca, după timpul de uscare de 24 ore să se aplice suplimentar 1 strat de lac alchidic L 5041E sau alchido-uretanic L 5305L, în scopul conferirii unei rezistențe suplimentare la ștergere și uzură.

## AMBALARE

Emailurile E 5100 se ambaleză în cutii metalice litografiate de capacitate netă 0,750L, 2,5L, 4L și în bidoane metalice litografiate de capacitate 20kg.

Emailurile E 5100-A se ambaleză în cutii metalice vernisate de capacitate netă 0,750L, 2,5L, 4L sau bidoane metalice vernisate de capacitate 20kg.

Podusul V 5100 se ambaleză în cutii metalice litografiate de capacitate netă 0,750L sau bidoane metalice de capacitate 30kg.

## SECURITATEA MUNCII

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igienă sanitară. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungită a vaporilor, ingerarea produsului.

Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare.